

Guide Rails 导轨



RideSuper☆☆☆

塞维拉标准导轨
Standard Savera Guide



 **Savera**

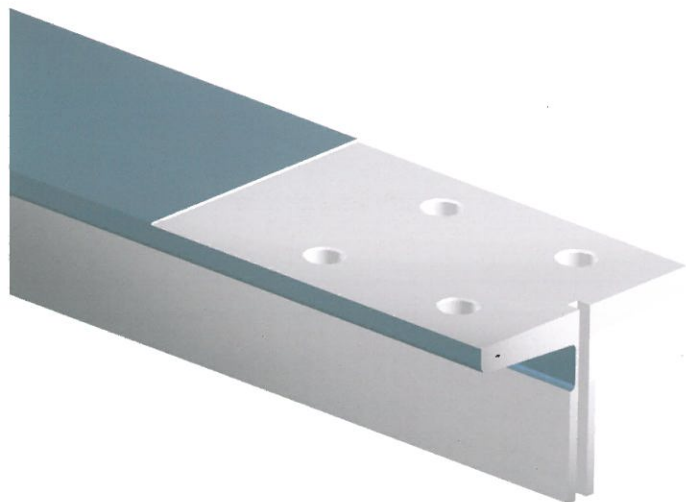
Elevator System Solutions



RideSuper

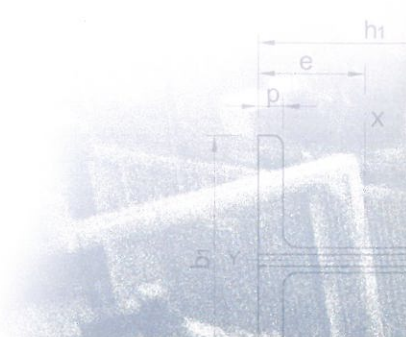
塞维拉Super（高级）导轨

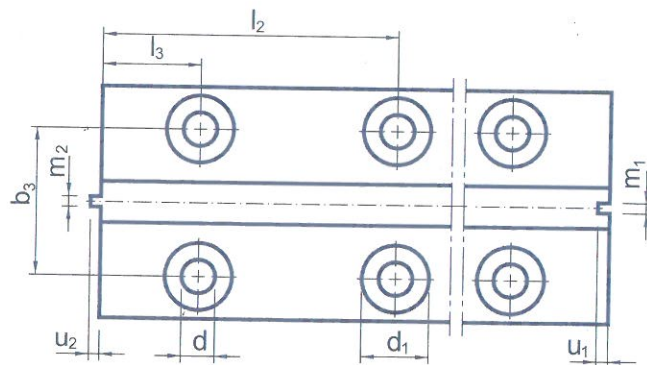
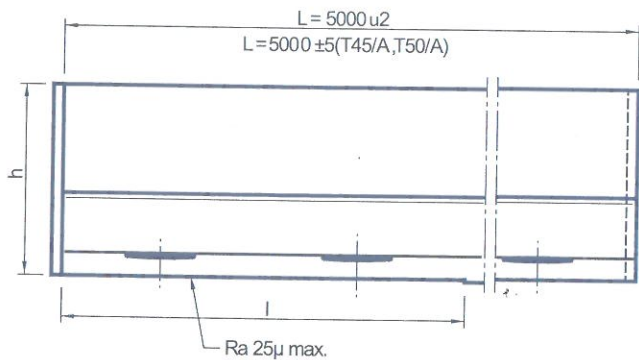
由于独有的生产工艺，我们能够提供在某些方面精度高于ISO7465标准的Super（高级）导轨，适用于速度为0 - 1米/秒的电梯（冷拔）和速度为0 - 1.6米/秒的电梯（机加工）。我们可按合同交货，将最后一截导轨按要求的尺寸切割并以2支、3支或5支打包包装，这样就可以将客户所需总长度的导轨直接送到工地，避免了另行包装。



Standard SAVERA Guide

Thanks to our exclusive production system, we are capable of reducing certain tolerances established by the ISO 7465 Standard in the manufacture of the Super Line, which allows its use in lifts with speeds between 0 and 1m/sec (cold drawn) and 0 and 1,6 m/s (machined). Savera offers in this line, moreover, delivery by contract, with the last section cut to measure and delivery of guide rails packed in bundles of 2, 3 and 5 units. This way you can make up any required height and send the guides directly to the job site, avoiding additional packing operations.





ISO 7465:2007

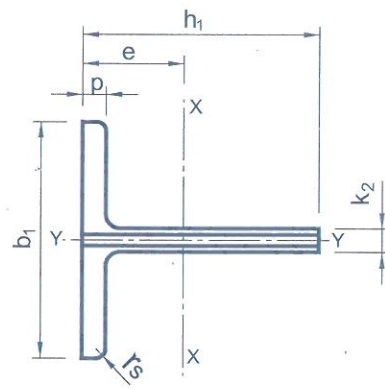
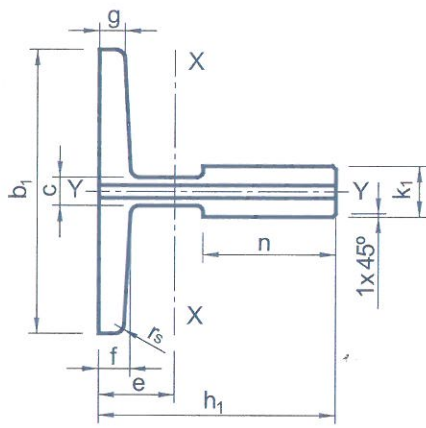
尺寸 (mm)
Dimensions (mm)

	$b_1 \pm 1$	$h_1 \pm 0,20$		$k_2 \pm 0,15$				$p \pm 0,50$	r_s	$m_1^{+0,06}_{-0}$	$m_2^{+0}_{-0,06}$	$u_1 \pm 0,10$	$u_2 \pm 0,10$	直线度 / Straightness				
		$f/5 \text{ max. mm}$	$f/m \text{ max. mm}$															
T45/A	45	45					5		5	1	2	1,97	2,5	2	3,5	0,7		
T50/A	50	50					5		5	1	2	1,97	2,5	2	3,5	0,7		
	$b_1 \pm 1,50$	$A \pm 0,10$ $B \pm 0,75$ h_1	$h \pm 0,08$	l^{+3}_{-0}	$k_1^{+0,10}_{-0}$	$k_2^{+0,10}_{-0}$	n^{+3}_{-0}	c	$g \pm 0,75$	$f \pm 0,75$	$p \pm 0,75$	r_s	$m_1^{+0,06}_{-0}$	$m_2^{+0}_{-0,06}$	$u_1 \pm 0,10$	$u_2 \pm 0,10$		
T65/A	65	54	.	.	7,9	.	20	5	4	5,8	.	3	2	1,97	2,5	2	3,5	0,7
T70/A	70	65	.	.	9	.	34	6	6	8	.	1,5	3	2,97	3,5	3	2,5	0,5
T70-70-9/A	70	70	.	.	9	.	35	7,9	8,5	8,5	.	3	3	2,97	3,5	3	2,5	0,5
T75/A	75	62	.	.	10	.	30	8	7	9	.	1,5	3	2,97	3,5	3	2,5	0,5
T80-80-9/A	80	80	.	.	.	9	9	3	3	2,97	3,5	3	2,5	0,5
T82/A	82	68	.	.	9	.	34	7,5	6	8,25	.	3	3	2,97	3,5	3	2,5	0,5
T89/A	89	62	.	.	16	.	34	10	8	11	.	3	6,4	6,37	7,14	6,35	2,5	0,5
T90/A	90	75	.	.	16	.	42	10	8	10	.	4	6,4	6,37	7,14	6,35	2,5	0,5
T125-L1/A	125	68	.	.	.	9	.	.	6	8,25	.	3	3	2,97	3,5	3	2,5	0,5
T75/B	75	62	61	138	10	.	30	8	7	9	.	3	3	2,97	3,5	3	2	0,4
T78/B	78	56	55	138	10	.	26	7	6	8,5	.	2,5	3	2,97	3,5	3	2	0,4
T82/B	82	68	66,6	111	9	.	34	7,5	6	8,25	.	3	3	2,97	3,5	3	2	0,4
T89/B	89	62	61	156	16	.	34	10	8	11	.	3	6,4	6,37	7,14	6,35	1,75	0,35
T90/B	90	75	74	156	16	.	42	10	8	10	.	4	6,4	6,37	7,14	6,35	1,75	0,35
T114/B	114	89	88	156	16	.	38	9,5	8	11	.	4	6,4	6,37	7,14	6,35	1,5	0,3
T125/B	125	82	81	156	16	.	42	10	8	12	.	4	6,4	6,37	7,14	6,35	1,5	0,3
T127-1/B	127	89	88	156	16	.	45	10	8	11	.	4	6,4	6,37	7,14	6,35	1,5	0,3
T127-2/B	127	89	88	156	16	.	51	10	12,7	15,9	.	5	6,4	6,37	7,14	6,35	1,5	0,3
T140-1/B	140	108	107	193	19	.	51	12,7	12,7	15,9	.	5	6,4	6,37	7,14	6,35	1,5	0,3
T140-2/B	140	102	101	193	28,6	.	51	17,5	14,5	17,5	.	5	6,4	6,37	7,14	6,35	1,5	0,3
T140-3/B	140	127	126	193	31,75	.	57	19	17,5	25,4	.	5	6,4	6,37	7,14	6,35	1,5	0,3

机加工 / Machined

冷拔 / Cold drawn

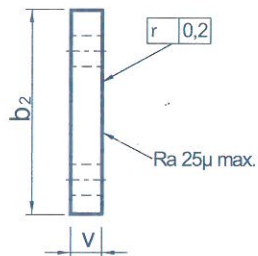
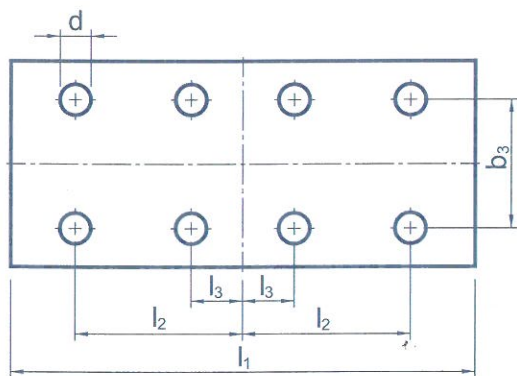




导轨、连接板和螺栓的尺寸和导轨、连接板的孔距 / Dimensions and distance between holes, fishplates and bolts

连接板及螺栓的孔距(mm.)
Distance between holes, fishplates and bolts(mm.)

冷拔 / Cold drawn	型号 Type	d		b ₂	b ₃ ± 0,20	l ₁ ⁺³ ₋₀	l ₂ ± 0,20	l ₃ ± 0,20	V ⁺³ ₋₀	螺栓 Bolt	垫圈 Washer
		d	d ₁	b ₂	b ₃ ± 0,20	l ₁ ⁺³ ₋₀	l ₂ ± 0,20	l ₃ ± 0,20	V ⁺³ ₋₀	螺栓 Bolt	垫圈 Washer
	T45/A	9		50	25	160	65	15	8	M8X25	A-8
	T50A	9		50	30	200	75	25	8	M8X25	A-8
	T65/A	10,5	▪	65	40	160	65	15	8	M10X25	A-10
	T70/A	13	26	70	42	250	105	25	10	M12x35	A-12
	T70-70-9/A	13	▪	70	42	250	105	25	10	M12x35	A-12
	T75/A	13	26	70	42	250	105	25	10	M12x35	A-12
	T80-80-9/A	13	▪	80	42	250	105	25	10	M12x35	A-12
	T82/A	13	26	80	50,8	216	81	27	10	M12x35	A-12
	T89/A	13	26	90	57,2	305	114,3	38,1	13	M12x35	A-12
	T90/A	13	26	90	57,2	305	114,3	38,1	13	M12x35	A-12
	T125-L1/A	17	33	130	79,4	305	114,3	38,1	18	M16x50	A-16
机加工 / Machined	T75/B	13	26	70	42	250	105	25	10	M12x35	A-12
	T78/B	13	26	70	42	250	105	25	10	M12x35	A-12
	T82/B	13	26	80	50,8	216	81	27	10	M12x35	A-12
	T89/B	13	26	90	57,2	305	114,3	38,1	13	M12x35	A-12
	T90/B	13	26	90	57,2	305	114,3	38,1	13	M12x35	A-12
	T114/B	17	33	120	70	305	114,3	38,1	18	M16x50	A-16
	T125/B	17	33	130	79,4	305	114,3	38,1	18	M16x50	A-16
	T127-1/B	17	33	130	79,4	305	114,3	38,1	18	M16x50	A-16
	T127-2/B	17	33	130	79,4	305	114,3	38,1	18	M16x50	A-16
	T140-1/B	21	40	140	92,1	380	152,4	31,8	28	M20x65	A-20
	T140-2/B	21	40	140	92,1	380	152,4	31,8	28	M20x65	A-20
T140-3/B	21	40	140	92,1	380	152,4	31,8	38	M20x80	A-20	



标准连接板
Standard fishplate.

特殊连接板请见目录
Special fishplates in Fishplates catalogue.

ISO 7465:2007

导轨主要参数 General Characteristics of the Guides


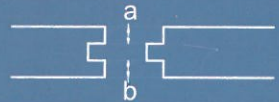

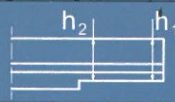




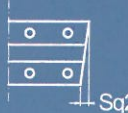
标准 Standards	机械性能 / Mechanical Characteristics			
		抗拉强度 Breaking point N/mm ²	屈服点 Yield point N/mm ² min.	伸缩率 Elongation % min.
ISO 7465				
UNI 7465	冷拔导向面 >5mm ≤8mm Cold drawn blade >5mm ≤8mm (EN 10277-2)	470 - 840	355	8
ANSI A 17-1				
BS 5655	冷拔导向面 >8mm ≤10mm Cold drawn blade >8mm ≤10mm (EN 10277-2)	470 - 840	355	12
DIN 15311				
JIS	冷拔导向面 >10mm ≤16mm Cold drawn blade >10mm ≤16mm (EN 10277-2)	420 - 710	300	12
AFNOR NF P 82/251				
GB/T22562 - 2008	导向面 ≤16mm Blade ≤16mm	410 - 520	275	22
	导向面 >16mm Blade >16mm	410 - 520	265	22

化学成分 Chemical Composition

	C%	Mn%	P%	S%	Si%
	Max.	Max.	Max.	Max.	Max.
冷拔 Cold drawn	0,17	1,4	0,045	0,045	0,4
机加工 Machined	0,21	1,5	0,045	0,045	0,4

技术参数
Technical Characteristics

	截面 Section cm ²	重量 Weight Kg/m	e cm	I _{xx} cm ⁴	W _{xx} cm ³	i _{xx} cm	I _{yy} cm ⁴	W _{yy} cm ³	i _{yy} cm	
冷拔 / Cold drawn	T45/A	4,25	3,34	1,31	8,08	2,53	1,38	3,84	1,71	0,95
	T50/A	4,75	3,73	1,43	11,24	3,15	1,54	5,25	2,1	1,05
	T65/A	6,24	4,9	1,71	20,09	5,44	1,79	10,92	3,36	1,32
	T70/A	9,4	7,379	2,034	40,95	9,169	2,087	18,86	5,389	1,417
	T70-70-9/A	11,25	8,83	2,11	52,81	10,79	2,16	24,62	7,02	1,48
	T75/A	10,91	8,564	1,861	40,29	9,286	1,921	26,47	7,06	1,557
	T80-80-9/A	13,56	10,65	2,32	80,2	14,21	2,44	38,83	9,7	1,69
	T82/A	10,91	8,564	1,998	49,31	10,27	2,126	30,17	7,358	1,663
	T89/A	15,77	12,38	2,032	59,83	14,35	1,948	52,41	11,78	1,823
	T90/A	17,25	13,54	2,612	102	20,86	2,431	52,48	11,66	1,744
	T125-L1/A	14,39	11,29	1,65	56,46	10,97	1,98	107,88	17,26	2,74
机加工 / Machined	T75/B	10,91	8,564	1,861	40,29	9,286	1,921	26,47	7,06	1,557
	T78/B	9,847	7,73	1,645	29,92	7,564	1,743	26,39	6,766	1,637
	T82/B	10,91	8,564	1,998	49,31	10,27	2,126	30,17	7,358	1,663
	T89/B	15,77	12,38	2,032	59,83	14,35	1,948	52,41	11,78	1,823
	T90/B	17,25	13,54	2,612	102	20,86	2,431	52,48	11,66	1,744
	T114/B	20,89	16,4	2,865	179,3	29,7	2,93	108,6	19,05	2,28
	T125/B	22,82	17,91	2,43	151	26,16	2,572	159,1	25,46	2,641
	T127-1/B	22,74	17,85	2,77	187,9	30,65	3,065	149,9	23,61	2,361
	T127-2/B	28,72	22,55	2,478	201,7	31,17	2,64	229,9	36,2	2,829
	T140-1/B	35,15	27,59	3,236	403,3	53,32	3,387	309,7	44,24	2,968
	T140-2/B	43,21	33,92	3,484	456,7	68,01	3,251	358,2	51,18	2,879
T140-3/B	57,52	45,15	4,418	947,5	114,4	4,059	466,7	66,67	2,848	

	参数 Parameter	冷拔 Cold drawn 公差/Tolerance	机加工 Machined 公差/Tolerance			
直线度 Straightening		见导轨尺寸参数表 Data indicated in "Dimensions" table				
对称度 Centring		a - b	±0,10 mm	±0,08 mm		
导轨高度 Guide height		h	□	±0,08 mm		
平行度 Parallelism base		$h_1 - h_2$	□	±0,10 mm		
最大间隙 Maximum clearance (榫 - 槽) (key-keyway)		E max.	0,15 mm	0,15 mm		
粗糙度 Roughness		纵向 Long.	1,6 - 6,3 μ	1,6 μ max.		
		横向 Transv.		0,8 - 3,2 μ		
扭曲度 Twist		R max.	2 mm / 5 m	2 mm / 5 m		
垂直度 Angle				s max.	±0,10 mm	±0,10 mm
				sq1	±0,20 mm	±0,20 mm
				sq2	±0,20 mm	±0,20 mm



RideSuper☆☆☆

塞维拉标准导轨 Standard Savera Guide

塞维拉中国
Savera China

Tel: +86 21 51748778 Fax: +86 21 51748712
Email: shanghai@saveragroup.sh.cn
中国上海市浦东陆家嘴环路166号未来资产大厦20楼
20/F Mirae Asset Tower, 166 Lujiazui Ring Road,
Pudong Shanghai, P.R. China
Postcode邮编: 200120

北京首钢塞维拉电梯导轨有限公司
Beijing Shougang Savera Elevator Guide Rail Co., Ltd.
Tel: +86 10 60259670 Fax: +86 10 60259347
Email: sal.dept@saveragroup.bj.cn
北京大兴黄村
Huangcun, Daxing, Beijing, P.R. China
Postcode邮编: 102600

苏州塞维拉上吴电梯轨道系统有限公司
Suzhou Savera Shangwu Elevator Riding System Co., Ltd.
Tel: +86 512 63244618 Fax: +86 512 63245658
Email: shangwu_sales@saveragroup.js.cn
中国苏州吴江北厍镇开发区内
West Beishe, Wujiang, Jiangsu, P.R. China
Postcode邮编: 215214

天津塞维拉电梯轨道系统有限公司
Tianjin Savera Elevator Riding System Co., Ltd.
Tel: +86 22 26999008 Fax: +86 22 86990080
Email: tianjin_sales@saveragroup.tj.cn
中国天津新技术产业园区北辰科技工业园
津围公路东侧景远路2号
2 Jingyuan Road, East Jinwei Road,
Beichen Science and Technology Park,
Tianjin Hi-tech Industrial Park, Tianjin, P.R. China
Postcode邮编: 300400

广州塞维拉电梯轨道系统有限公司
Guangzhou Savera Elevator Riding System Co., Ltd.
Tel: +86 20 39965678 Fax: +86 20 39965663
Email: guangzhou_sales@saveragroup.gd.cn
中国广州市番禺区石楼镇国贸大道南636号之二
No. 2 South Guomao Avenue 636, Shilou Town,
Panyu District, Guangzhou, P.R. China
Postcode邮编: 511447

浙江海通钢业有限公司
Zhejiang Hitone Steel Product Co., Ltd.
Tel: +86 573 84191888 Fax: +86 573 84191666
Email: haitonggangye@yahoo.com.cn
浙江省嘉善市魏塘镇伍子塘路18号
18 Wuzitang Road, Weitang Town, Jiashan city,
Zhejiang, P.R. China
Postcode邮编: 314100

Rev. 04/14
最新版本请访问网站: www.saveragroup.com
Current updates available on the web: www.saveragroup.com



Elevator System Solutions